

ICS 81.040.30
Q 33
备案号: 17603—2006

JC

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 1007—2006

空心玻璃砖

Hollow glass block



061024000019

2006-05-06 发布

2006-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准修改采用 DIN EN101-1: 2003《玻璃砖和玻璃地砖》。本标准与 DIN EN101-1: 2003《玻璃砖和玻璃地砖》相比, 其主要技术差异为:

- 增加了对外观质量各个项目的具体要求, 并将目视观察距离减小到 1m;
- 增加了颜色均匀性、抗冲击性和抗热震性的要求。

标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中国建筑材料工业协会提出;

本标准由全国建筑用玻璃标准化技术委员会归口;

本标准负责起草单位: 秦皇岛玻璃工业研究设计院;

本标准参与起草单位: 德州晶华集团振华装饰玻璃有限公司。

本标准主要起草人: 黄建斌 刘志付 范文祥 陆万顺 王云香 李勇 孙国庆 段海廷 饶崇升 纪晓光
本标准为首次发布。

空心玻璃砖

1 范围

本标准规定了空心玻璃砖产品的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于模制、非承重的建筑及装饰用空心玻璃砖。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB175 硅酸盐水泥，普通硅酸盐水泥

GB/T 2828.1-2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3159 液压式万能试验机

GB/T 6543 包装用瓦楞纸箱

SN/T1024-2001 出口空心玻璃砖检验规程

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准

3.1

空心玻璃砖 hollow glass block

周边密封、内部中空的模制玻璃制品

3.2

内表面 inter surface

玻璃砖的空心内部表面

3.3

剪刀痕 scissors track

剪切玻璃液时产生的剪刀印迹

3.4

料滴印 drip mark

料滴落入成型模具时产生的足状印迹

3.5

冲头印 press head mark

料滴受冲压过程中产生的玻璃砖内表面外观缺陷

3.6

模底印 mold mark

料滴受冲压过程中产生的玻璃砖外表面外观缺陷

3.7

玻璃屑 glass dreg

封闭在玻璃砖空腔内的玻璃碎屑